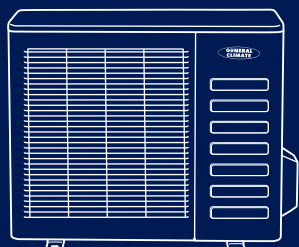


КОНДИЦИОНЕРЫ



К л и м а т д л я л у ч ш е й ж и з н и







История

GENERAL CLIMATE — это международный промышленный холдинг, созданный в 2002 году российскими инвесторами с целью занять лидирующие позиции среди мировых производителей оборудования для кондиционирования, вентиляции и отопления воздуха.

Нашими партнерами всегда становились только лучшие производители своей отрасли. Главным критерием при выборе всегда было — четкое следование им принципам бескомпромиссного качества.

На сегодняшний день GENERAL CLIMATE имеет стратегическое сотрудничество с производственными площадями на территориях Китая, Германии, Италии, Чехии, Дании, России и других стран. Кроме того, за это время компании удалось сконцентрировать огромный интеллектуальный потенциал, выраженный в наличии опытных управленцев и инженеров из разных стран, авторитетных специалистов в области маркетинга и продаж.

Такое сочетание создает поистине благоприятную среду для производства высококачественного, надежного и конкурентного оборудования.

Цели

Oсновной целью GENERAL CLIMATE является создание высокотехнологичного продукта, который по качеству и своим техническим возможностям превосходил бы существующие аналоги, но не вызывал ощущения недоступности.

Идеология GENERAL CLIMATE заключается в создании продукта, нужного обществу и отражающего три основных принципа:

- надежность;
- удобство;
- доступность.

GENERAL CLIMATE — это бренд, соответствующий самым высоким критериям качества, предъявляемым к оборудованию при создании комфортной климатической среды и нацеленный на признание его самыми требовательными потребителями.

НЕИНВЕРТОРНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ

адаптированы для работы в режиме охлаждения при низкой уличной температуре

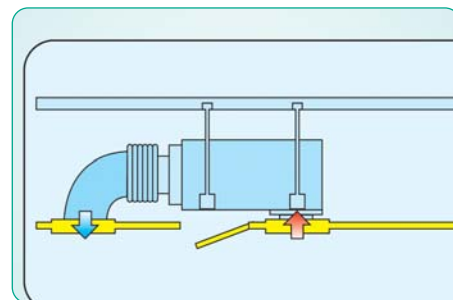


GC-DN18HWN1
GC-DN24HWN1
GC-DN36HWN1

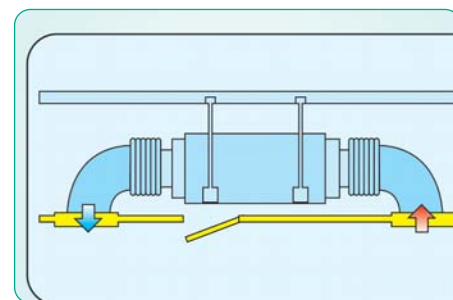
GC-DN48HWN1
GC-DN60HWN1



KJR-10B/DP(T)/E — проводной пульт



(схема 1) Воздухозабор снизу



(схема 2) Стандартный воздухозабор

Технические характеристики

Модель	DN18HWN1	DN24HWN1	DN36HWN1	DN48HWN1	DN60HWN1
Мощность охлаждения, (кВт)	5.3	7.1	10.6	14.1	17.6
Мощность обогрева, (кВт)	5.9	7.6	11.7	15.3	19.0
Электропитание (В/Гц/фаз)	220-240/50/1	220-240/50/1	380-420/50/3	380-420/50/3	380-420/50/3
Потр. мощность вентилятора, (Вт)	107	163	291	356	355
Потребляемая мощность, (кВт)	2.0/2.0	2.6/2.5	4.1/4.3	5.7/5.8	7.2/7.4
Рабочий ток, (А)	9.6/9.5	12.6/12.0	6.5/6.7	9.0/9.2	11.4/11.7
Расход воздуха, (м³/ч)	1170/980/650	1400/1100/1000	2270/1890/1650	3010/2410/1940	3150/2510/1990
Уровень шума, (дБ)	44/36/33	45/43/41	46/44/42	47/45/43	47/45/43
Размеры, (мм):					
ширина	920	920	1140	1200	1200
высота	210	270	270	300	300
глубина	570	570	710	800	800
Вес, (кг)	26	30	41	49	49
Диаметр труб					
- жидкостных труб, (дюйм)	1/4	3/8	1/2	1/2	1/2
- газовых труб, (дюйм)	1/2	5/8	3/4	3/4	3/4
Дренажная труба, (мм)	25	25	25	25	25
Статическое давление (Па)	70	70	80	100	100
Макс. длина трассы, (м)	25	25	30	30	30
Перепад высот, (м)	15	15	20	20	20
EER/COP, (Вт/Вт)	3.02/3.2	2.94/3.14	2.81/2.81	2.74/2.77	2.73/2.79
Рабочая температура (в помещении)	17 - 30 °C				

Совместимы с универсальными внешними блоками

GU-U18HRN1

GU-U24HRN1

GU-U36HRN1

GU-U48HRN1

GU-U60HRN1

НЕИНВЕРТОРНЫЕ КАНАЛЬНЫЕ КОНДИЦИОНЕРЫ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

R410 REFRIGERANT **R407** REFRIGERANT

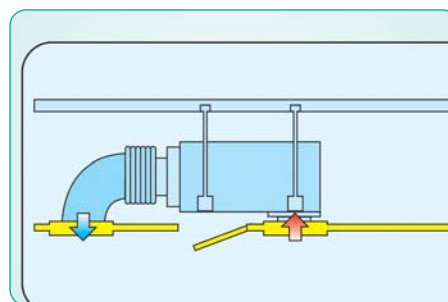
стандартный рабочий диапазон уличной температуры



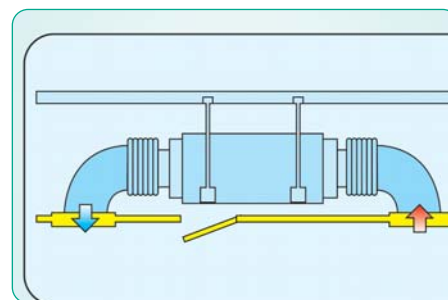
GC-DH96HWN1 GC-DH192HWN2
GC-DH96HWN2



KJR-10B/DP(T)/E — проводной пульт



(схема 1) Воздухозабор снизу



(схема 2) Стандартный воздухозабор

Технические характеристики

Модель	DH96HWN1	DH96HWN2 *	DH192HWN2 **
Мощность охлаждения, (кВт)	28	28	55
Мощность обогрева, (кВт)	31	31	60
Электропитание (В/Гц/фаз)	220-240/50/1	220-240/50/1	380-420/50/3
Потр. мощность вентилятора, (Вт)	725x2	720x2	900
Потребляемая мощность, (кВт)	14.4/14.4	10.2/9.8	11.8x2
Рабочий ток, (А)	23.7	16.7/16.3	20.1x2
Расход воздуха, (м³/ч)	5100	4850	11200
Уровень шума, (дБ)	57	48/46/44	46
Фреон	R410	R407	R407
Размеры, (мм):			
ширина	1350	1350	1828
высота	760	760	858
глубина	450	450	638
Вес, (кг)	105	105	216
Диаметр труб			
- жидкостных труб, (дюйм)	3/8	3/8 x2	1/2 x2
- газовых труб, (дюйм)	1	3/4 x2	1 1/8 x2
Дренажная труба, (мм)	41	41	32
Статическое давление (Па)	100	96	196
Макс. длина трассы, (м)	50	30	50
Перепад высот, (м)	30	20	20
EER/COP, (Вт/Вт)	2.92/2.98	2.92/2.98	9.37/9.86
Рабочая температура (в помещении)		17 - 30 °C	

* модель GC-DH96HWN2 — двухконтурная с одним наружным блоком

** для модели GC-DH192HWN2 идут два наружных блока GU-U192HRN2

Совместимы с универсальными внешними блоками

GU-U96HRN1 GU-U96HRN2 GU-U192HRN2